



# MEDICA<sup>®</sup>

Sistemas de Análises Clínicas

# MEDICA-R/D 7/15

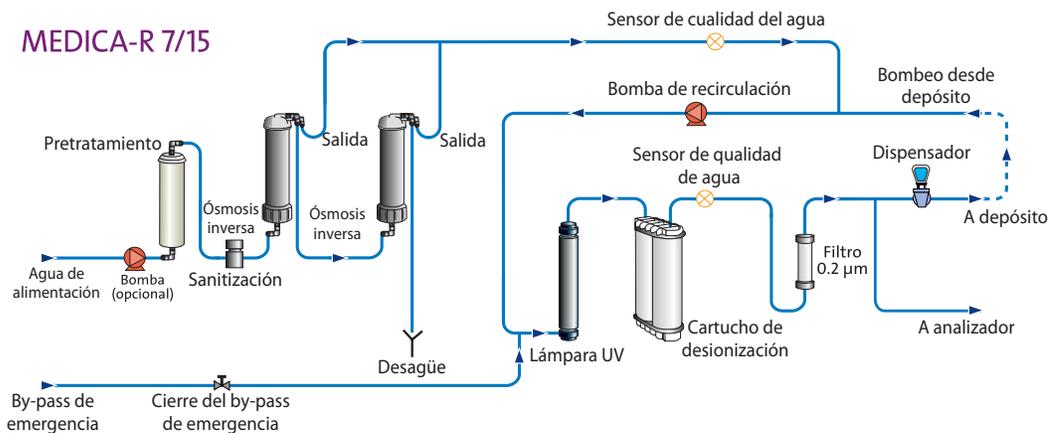
## Elija una Eficiente y Rentable

- Diseño compacto: es el equipo disponible en el mercado que menor espacio de implantación requiere.
- Los equipos de la gama MEDICA-D incorporan una membrana desgasificadora que permite la reducción del oxígeno disuelto requerida por algunos analizadores.
- Garantía de funcionamiento gracias a un software de monitorización, su sencillo mantenimiento y un by-pass de emergencia.
- Garantía de eliminación bacteria gracias a las tecnologías que incorpora junto con el fácil sistema de sanitización.
- Dispone de un sistema de recirculación para garantizar la calidad del agua en el depósito en todo momento.

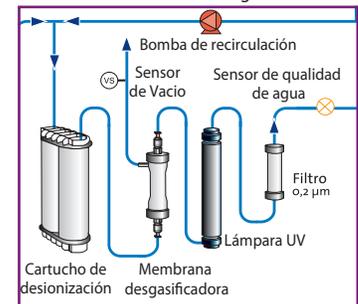
MODELO	MEDICA-R 7	MEDICA-R 15	MEDICA-D 7	MEDICA-D 15
Producción @ 15 °C	7.5 l/hr	15 l/hr	7.5 l/hr	15 l/hr
Tasa de Distribución	Up to 1.8 l/min @ 30 psi (2bar)	Up to 1.8 l/min @ 30 psi (2bar)	Up to 1.8 l/min @ 30 psi (2bar)	Up to 1.8 l/min @ 30 psi (2bar)
Inorgánicos (resistividad @ 25°C)	>10 MΩ-cm	>10 MΩ-cm	>10 MΩ-cm	>10 MΩ-cm
Orgánicos (TOC)	<30 ppb	<30 ppb	<30 ppb	<30 ppb
Bacteria	<1 CFU/ml	<1 CFU/ml	<1 CFU/ml	<1 CFU/ml
Partícula	0.2 µm filter	0.2 µm filter	0.2 µm filter	0.2 µm filter
Sílice	<0.05 mg/l	<0.05 mg/l	<0.05 mg/l	<0.05 mg/l
Oxígeno Disuelto (MEDICA-D)	N/A	N/A	6-8 ppm	6-8 ppm



### MEDICA-R 7/15



### MEDICA-D 7/15 Incluye membrana desgasificadora



# MEDICA Pro-S/R/RE

## Para Grandes Volúmenes de Alta Calidad

- Garantía de funcionamiento: incorpora un software de monitorización con un by-pass de emergencia para una operación ininterrumpida las 24 horas del día.
- Garantía de eliminación bacteriana: las tecnologías de UV, microfiltración y recirculación junto con el sistema de sanitización mantienen una contaminación bacteriana inferior a 1 CFU/ml.
- Capacidad de producción ampliable: desde 30 l/h hasta 120 l/h, con una caudal de dispensación desde 2 l/min hasta 4 l/min, para ajustarse a las necesidades futuras de los laboratorios.

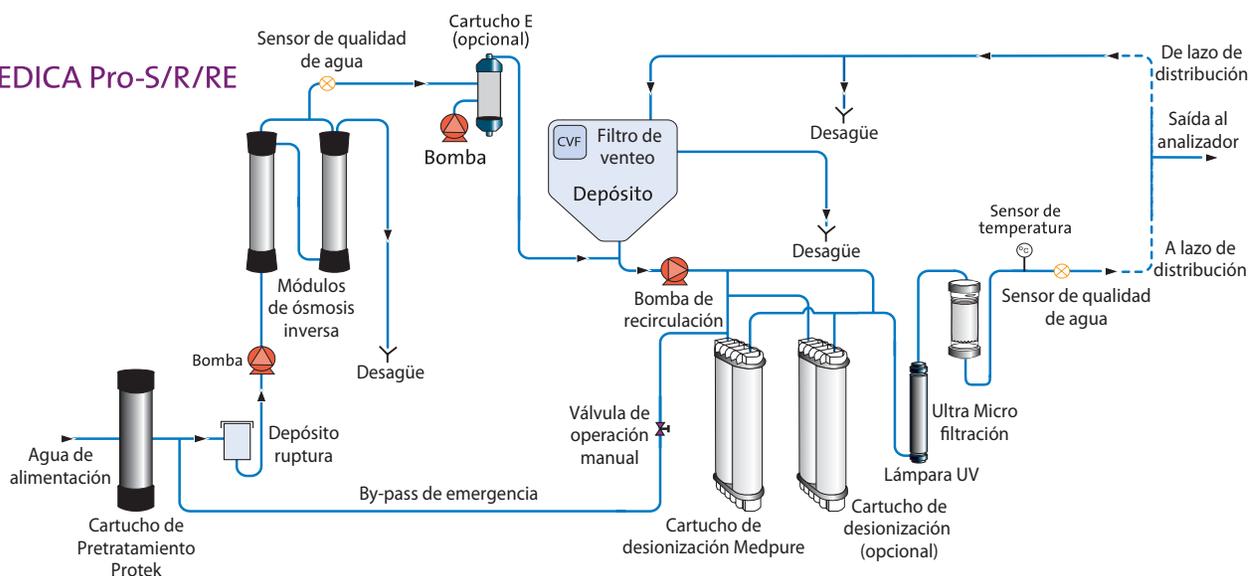
MODELO	MEDICA Pro-30	MEDICA Pro-60	MEDICA Pro-120
Producción @ 15°C	30 l/hr	60 l/hr	120 l/hr
Tasa de Distribución	Up to 4 l/min @ 14 psi (1 bar) <sup>1</sup>	Up to 4 l/min @ 14 psi (1 bar) <sup>1</sup>	Up to 4 l/min @ 14 psi (1 bar) <sup>1</sup>
Inorgánicos (resistividad @ 25°C)	>10 MΩ-cm	>10 MΩ-cm	>10 MΩ-cm
Orgánicos (TOC)	< 30 ppb	< 30 ppb	<30 ppb
Bacteria	<1 CFU/ml <sup>2</sup>	<1 CFU/ml <sup>2</sup>	<1 CFU/ml <sup>2</sup>
Partícula	0.05 µm filter	0.05 µm filter	0.05 µm filter
Sílice	< 0.05 mg/l	< 0.05 mg/l	< 0.05 mg/l

<sup>1</sup> Con un kit de actualización a fluor (LA 700) o 2 L / min a 14 psi (1 bar) sin kit

<sup>2</sup> Con la correcta aplicación de los procedimientos de operación y mantenimiento



### MEDICA Pro-S/R/RE



# MEDICA-R 200

## Instalación fácil y económica

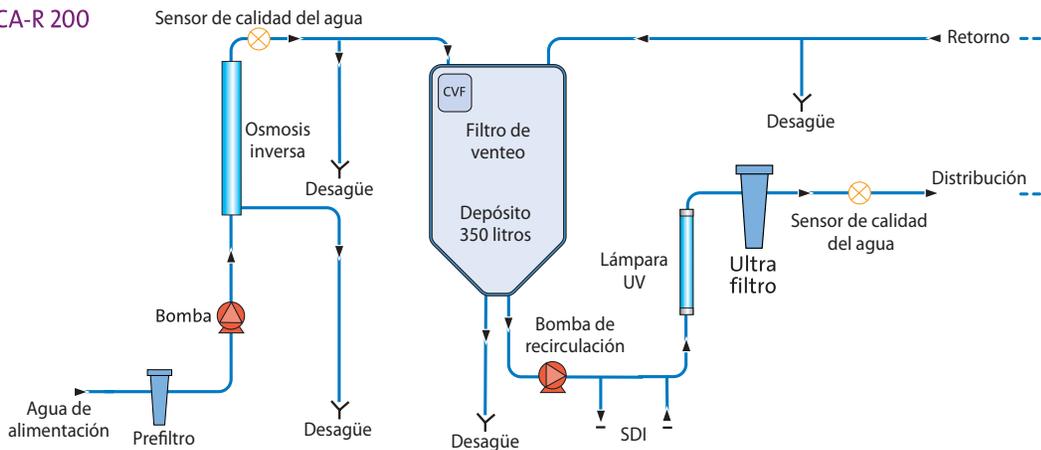
- Garantía de producción: hasta 200l/h de agua pura, con un caudal de dosificación de hasta 21l/min.
- Garantía de eliminación bacteriana: las tecnologías de purificación junto con el fácil sistema de sanitización, garantizan la producción de agua CLRW con una contaminación bacteriana inferior a 10 CFU/ml.
- Diseño compacto, que facilita su ubicación e instalación.
- Fácil operación y control: incorpora un software de monitorización y display remoto que facilita la gestión del funcionamiento del equipo

MODELO	MEDICA-R 200
Producción @ 15 °C	200 l/hr
Tasa de Distribución	230V ac, 50Hz – 18 l/min @ 45psi (3bar) (l)/115 V, 60Hz 21 l/min @ 45psi (3bar)
Inorgánicos (resistividad @ 25°C)	>10 MΩ-cm <sup>1</sup>
Orgánicos (TOC)	<30 ppb <sup>1</sup>
Bacteria	<10 CFU/ml <sup>2</sup>
Partícula	0.2 µm filter
Sílice	<0.05 mg/l

<sup>1</sup>Con el intercambio de iones instalado cilindros

<sup>2</sup>Con la correcta aplicación de los procedimientos de operación y mantenimiento

### MEDICA-R 200



Empresa del Grupo Veolia, es líder mundial en el suministro de agua purificada para laboratorios analíticos y biológicos. Veolia tiene un equipo mundial de más de 200.000 personas y es conocido por su capacidad de suministro de agua, los residuos y las soluciones de gestión de la energía que contribuyen al desarrollo sustentable de las Comunidades e Industrias. Tenemos 18 patentes desarrolladas, premios internacionales en diseño industrial y un continuo esfuerzo en Investigación y Desarrollo para mejorar nuestras tecnologías como optimización de recursos (menores costos de operación y menos impacto sobre el ambiente).

El equipo ELGA se centra exclusivamente en el agua y su purificación. Atiende a sus Clientes y Socios satisfechos, desde hace más de 75 años en más de 60 países alrededor del mundo, desarrollando tecnologías y soluciones a sus necesidades de agua purificada para su laboratorio.

Los productos ELGA están diseñados para tener el menor impacto posible sobre el medio ambiente en todas las etapas: fabricación, en servicio y al final de la vida. Podemos calcular el valor de carbono de todos nuestros productos a lo largo de su vida y hacer esta información disponible a nuestros clientes y socios.

#### Oficinas principales:

- **México:**  
Tlalnepantla, Edo. de México  
Tel: +52 55 53666300
- **Colombia:**  
Bogotá  
Tel: +57 31 64735759
- **Venezuela:**  
Caracas  
Tel: +58 212 9525016
- **Brasil:**  
São Paulo  
Tel: +55 11 38888800
- **Chile:**  
Santiago de Chile  
Tel: +56 2 28899900
- **Argentina:**  
Buenos Aires  
Tel: + 54 11 52986200

