



ESPECIALISTAS EN AGUA DE LABORATORIO

Guía de productos



Entendemos la importancia que tiene para los científicos disponer de un suministro de agua con la calidad adecuada a sus necesidades, desde agua de grado primario para el lavado y aclarado de materiales, hasta agua de calidad ultrapura para aplicaciones críticas y analíticas en el laboratorio.

Nuestra amplia gama de sistemas de purificación de agua, junto con nuestro compromiso y larga experiencia en el sector, permite a nuestros clientes obtener resultados precisos en sus pruebas de ensayo e investigación.

PURELAB® - Sistemas de agua para laboratorio

Páginas 3-16

MEDICA® - Sistemas de diagnóstico

Páginas 17-21

BIOPURE® - Sistemas de desinfección

Página 22

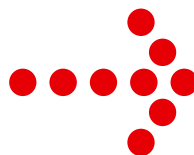
CENTRA® - Sistemas centralizados de agua para laboratorio

Páginas 23-25

Compromiso con la excelencia

ELGA Labwater ha instalado miles de sistemas en todo el mundo.

- Una continua política de investigación y desarrollo permite que los sistemas ELGA estén a la vanguardia de la innovación tecnológica.
- Un estricto control de los procesos garantiza la fiabilidad y el cumplimiento con estándares internacionales, medioambientales o específicos de cada organización.





Servicio y Soporte a nivel mundial

ELGA ofrece un servicio de primera calidad en cualquier parte del mundo. Nuestro personal especializado dedica todo su conocimiento y experiencia en la instalación, validación y mantenimiento de los sistemas de purificación de agua de acuerdo a los estándares correspondientes.

Visite www.elgalabwater.com para localizar su oficina más cercana.

Excelencia en el servicio

- Nuestro objetivo es ofrecer un nivel de servicio eficiente.
- Los contratos de mantenimiento preventivo han sido diseñados para adecuarse a las necesidades de cada cliente, para minimizar las interrupciones en el ritmo de trabajo y mantener la fiabilidad de los sistemas.
- La trazabilidad de nuestros equipos de calibración está verificada de acuerdo a los estándares establecidos y son operados por personal de servicio técnico cualificado, para asegurar la calidad del agua producida de forma constante.

Formación

- Ofrecemos formación especializada para garantizar el óptimo rendimiento de los sistemas y reducir al mínimo las interrupciones en el flujo de trabajo.

Asistencia Técnica

- Asesoramos a nuestros clientes en la elección del sistema requerido, teniendo en cuenta el presupuesto y las necesidades específicas.
- Nuestro servicio técnico está siempre disponible para ofrecer asesoramiento, solucionar e identificar problemas.



Guía de productos PURELAB

Un sistema adecuado a cada necesidad del laboratorio

La purificación del agua es a menudo un proceso complejo que requiere múltiples tecnologías en un solo sistema de purificación. Por este motivo hemos desarrollado esta guía de productos, que le ayudará a elegir el sistema que mejor se adapte a sus necesidades. Nuestro personal técnico especializado está a su disposición para contestar a sus preguntas y ofrecerle consejo en la elección del sistema de purificación de agua más adecuado.



Guía de productos PURELAB

| | Ultra (Página 5 y 6) | flex (Página 8) Classic (Página 7) Option-Q (Página 9) | UHQ (Página 10) | 7000 (Página 14) Option-R (Página 11) Pulse (Página 12) | flex (Página 8) Option-S (Página 15) | 3000 (Página 13) flex (Página 8) Prima (Página 16) |
|--|--|---|--|---|---|--|
| Producción de agua (litros/día) | 1000 | 500 | 100 | 50 | 10 | 1 |
| Calidad del agua | Tipo I* | Tipo I | Tipo II* | Tipo II | Tipo III | |
| Uso típico del agua | ICPMS Biología molecular Análisis de ultratrazas | Electroquímica Electroforesis GF-AAS HPLC IC ICP-AES ICP-MS Cultivo de células de mamíferos Biología molecular Cultivo de tejidos vegetales Análisis cualitativos | AAS Tampones y preparación de medios Electrofisiología FAAS Alimentación a equipos de agua ultrapura Lavado y enjuague de material Química general Análisis microbiológicos RIA / ELISA Dilución de muestras y preparación de reactivos Espectrofotometría Análisis de agua | Alimentación de autoclaves Alimentación a equipos de agua ultrapura Hidroponía Cámaras de cultivo Cámaras de estabilidad Generadores de vapor Alimentación de esterilizadores | | |

Agua Tipo I* (ultrapura)

PURELAB Ultra Analytic, Ionic & Scientific



PURELAB Ultra

- Tres equipos diferentes para la producción de agua ultrapura para aplicaciones de técnicas de análisis
- Pureza superior a 18,2 MΩ-cm, gracias al sistema “PureSure”
- Punto de dispensación electrónico de agua ultrapura con control volumétrico, de fácil y rápido manejo, con capacidad de dispensación de hasta 2 litros por minuto
- Monitorización en tiempo real de TOC (PURELAB Ultra Analytic)
- Lámpara UV de amplio espectro para alta tasa de eliminación microbiológica y orgánica (PURELAB Ultra Analytic)
- Cartuchos de purificación Labpure de alta capacidad, para una vida útil más larga y con bajos costes de mantenimiento
- La tecnología de identificación de cartuchos permite una trazabilidad validable y garantiza la calidad de éstos

Aplicaciones

| | |
|--------|--|
| HPLC | CF-AAS |
| GC-MS | Análisis de TOC |
| ICP-MS | IC |
| ICP-ES | Electroquímica |
| AAS | Análisis orgánicos e inorgánicos de trazas y ultratrazas |

| PURELAB Ultra | Analytic | Ionic | Scientific |
|----------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------|
| Resistividad a 25° C | 18,2 MΩ-cm | 18,2 MΩ-cm | 18,2 MΩ-cm |
| TOC | 1-2 ppb ¹ | 3 – 10 ppb ¹ | 3 – 10 ppb ¹ |
| Bacterias | <0,1 CFU/ml ^{2,3,4} | <0,1 CFU/ml ^{2,3,4} | <1 CFU/ml ² |

Datos sujetos a una correcta operación y un mantenimiento adecuado.

¹Dependiendo del agua de alimentación – un recomendado < 50 ppb TOC.

²Con filtro en el punto de uso.

³<1 CFU/ml sin filtro en el punto de uso.

⁴Basado en <10 CFU en una muestra de 100 ml.



Agua Tipo I* (agua ultrapura)

PURELAB Ultra Genetic y Bioscience

- Dos equipos diferentes para la producción de agua ultrapura para aplicaciones de ciencias de la vida
- Pureza superior a 18,2 MΩ-cm, gracias al sistema "PureSure"
- Punto de dispensación electrónico de agua ultrapura con control volumétrico, de fácil y rápido manejo, con capacidad de dispensación de hasta 2 litros por minuto
- Monitorización en tiempo real de TOC (PURELAB Ultra Genetic)
- Lámpara UV de amplio espectro para alta tasa de eliminación microbiológica y orgánica (PURELAB Ultra Genetic)
- Cartuchos de purificación Labpure de alta capacidad, para una vida útil más larga y con bajos costes de mantenimiento
- La tecnología de identificación de cartuchos permite una trazabilidad validable y garantiza la calidad de estos



PURELAB Ultra

Aplicaciones

| | |
|--------------------|---|
| Biología molecular | Secuenciación de ADN |
| Microbiología | Cultivo de células de mamíferos |
| PCR | Preparación de caldos de cultivos y células |
| Electroforesis | Producción de anticuerpos monoclonales |

| PURELAB Ultra | Genetic | Bioscience |
|----------------------|------------------------------|------------------------------|
| Resistividad a 25° C | 18,2 MΩ-cm | 18,2 MΩ-cm |
| TOC | 1-3 ppb ¹ | 3 – 10 ppb ¹ |
| Bacterias | <0,1 CFU/ml ^{2,3,4} | <0,1 CFU/ml ^{2,3,4} |
| RNASas y DNAsas | Eliminación | Eliminación |
| Endotoxinas | <0,001 EU/ml | <0,001 EU/ml |

Datos sujetos a una correcta operación y un mantenimiento adecuado.

¹ Dependiendo del agua de alimentación – un recomendado < 50 ppb TOC.

² Con filtro en el punto de uso.

³ <1 CFU/ml sin filtro en el punto de uso.

⁴ Basado en <10 CFU en una muestra de 100 ml.

Agua Tipo I (agua ultrapura) PURELAB Classic



PURELAB Classic

- La mejor opción económica para laboratorios que requieren agua ultrapura, pero no precisan de las altas prestaciones de los sistemas PURELAB Ultra
- Suministro constante de 18,2 MΩ-cm de agua, con caudales de hasta 2 litros por minuto
- Dispensador de agua sencillo y de fácil operación
- Mantenimiento sencillo. Fácil y rápida accesibilidad a los fungibles

Aplicaciones

| | |
|-----------------------------------|---|
| Preparación de reactivos críticos | Espectrofotometría de absorción atómica |
| Lavado de material crítico | HPLC |
| Cromatografía iónica | Medición de TOC |
| Electroforesis | |

| PURELAB Classic | DI | UV | UF | UVF |
|----------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Resistividad a 25° C | 18,2 MΩ-cm | 18,2 MΩ-cm | 18,2 MΩ-cm | 18,2 MΩ-cm |
| TOC | 3 – 10 ppb | 1 – 3 ppb | 3 – 10 ppb | 1 – 3 ppb |
| Bacterias | <1 CFU/ml ¹ | <0,1 CFU/ml ^{1,2} | <0,1 CFU/ml ^{1,2} | <0,1 CFU/ml ^{1,2} |
| RNasas y DNasas | – | – | Eliminación | Eliminación |
| Endotoxinas | – | – | <0,001 EU/ml | <0,001 EU/ml |

Datos sujetos a una correcta operación y un mantenimiento adecuado.

¹Con filtro en el punto de uso.

²<1 CFU/ml sin filtro en el punto de uso.



Agua Tipo I, II y III

PURELAB flex



- Capacidad de producción hasta 2 litros por minuto
- Display de información de la calidad del agua dispensada
- Sistema de dispensación con altura regulable, que se adapta al tamaño de todo tipo de envases
- Equipo de uso intuitivo, de fácil utilización: solo hay que indicar la cantidad que se desea y pulsar “dispensar”
- Dispensador de precisión de agua con autovolumen, para obtener el suministro exacto requerido en cada momento



PURELAB flex

Aplicaciones:

Ciencias de la vida y técnicas de análisis

| PURELAB flex | PURELAB flex | PURELAB flex (con pack de purificación) | PURELAB flex (con UV, pack de purificación y TOC) |
|---|-------------------------------------|---|---|
| Resistividad a 25° C | En función del agua de alimentación | 18,2 MΩ-cm | 18,2 MΩ-cm |
| TOC | En función del agua de alimentación | En función del agua de alimentación | <5ppb ¹ |
| Bacterias (con filtro en el punto de uso) | <1 CFU/ml | <1 CFU/ml | <1 CFU/ml |
| Bacterias (con biofiltro) | <1 CFU/10ml | <1 CFU/10ml | <1 CFU/10ml |
| Endotoxinas (con biofiltro) | n/a | <0,001 EU/ml | <0,001 EU/ml |
| DNasas (con biofiltro) | n/a | n/a | <20 pg/ml |
| RNasas (con biofiltro) | n/a | n/a | <0,002 ng/ml |

Datos sujetos a una correcta operación y un mantenimiento adecuado.
¹Dependiendo del agua de alimentación.

Agua Tipo I (agua ultrapura)

PURELAB Option-Q



Biofiltro ELGA



PURELAB Option-Q
con depósito integrado

- La mejor opción económica para laboratorios que requieren agua ultrapura partiendo de agua potable, con una capacidad máxima de producción de 15 litros a la hora
- Dispensación hasta 1 litro por minuto de agua con calidad 18,2 M Ω -cm
- Recirculación de agua purificada a través del depósito, manteniendo la calidad del agua de forma constante
- El biofiltro ELGA – opcional – elimina cualquier impureza biológicamente activa: bacterias, endotoxinas, nucleasas...

| PURELAB Option-Q | 7/15 | Con Biofiltro |
|----------------------|---------------------------|---------------------------|
| Resistividad a 25° C | Hasta 18,2 M Ω -cm | Hasta 18,2 M Ω -cm |
| TOC | 1 – 3 ppb | 1 – 3 ppb |
| Bacterias | <1 CFU/ml | <0,1 CFU/ml |
| Endotoxinas | – | <0,001 EU/ml |
| RNasas | – | <0,002 ng/ml |
| DNasas | – | <20 pg/ml |

Datos sujetos a una correcta operación y un mantenimiento adecuado.



Agua Tipo I (agua ultrapura) PURELAB UHQ

- PURELAB UHQ es un sistema único, que combina las más eficientes tecnologías de purificación de agua en una sola unidad compacta
- Agua ultrapura para aplicaciones con bajo consumo de agua: de 5 a 15 litros por día, con una dispensación de 0,75 litros por minuto
- El modelo PURELAB UHQ PS funciona con agua de alimentación prepurificada
- El modelo PURELAB UHQ II funciona con agua de entrada potable



PURELAB UHQ

Aplicaciones

| | |
|--------------------|---|
| Biología molecular | Cromatografía iónica |
| HPLC | Análisis microbiológicos |
| ICP-MS | Cultivo de tejidos |
| ICP-ES | Espectrofotometría de absorción atómica |

| PURELAB UHQ | UHQ II | UHQ PS |
|----------------------|------------|------------|
| Resistividad a 25° C | 18,2 MΩ-cm | 18,2 MΩ-cm |
| TOC | <20 ppb | <20 ppb |
| Bacterias | <1 CFU/ml | <1 CFU/ml |

Datos sujetos a una correcta operación y un mantenimiento adecuado.

Agua Tipo II* (agua purificada)

PURELAB Option-R

- La mejor elección para el trabajo diario de los laboratorios, con capacidades de producción desde 7 hasta 60 litros por hora
- Múltiples tecnologías de purificación (pretratamiento, ósmosis inversa, intercambio iónico, fotooxidación y filtración opcional de 0,2 μm). Incluye sistema de recirculación para el mantenimiento constante de la calidad del agua producida (doblemente destilada o superior)



PURELAB Option-R 7/15



PURELAB Option-R 30/60

Aplicaciones

Todas las aplicaciones de PURELAB Option-S, más las siguientes:

Absorción atómica de llama

Cultivo de tejidos y células

Preparación de citologías e histologías

Electroforesis proteica

Espectrofotometría, análisis de agua y HPLC

Inmunocitoquímica, electrofisiología y electroquímica

PURELAB Option-R (l/h)

Resistividad a 25° C

TOC

Bacterias

7/15

10 – >15 M Ω -cm

<20 ppb

<1 CFU/ml

30/60

5 – >15 M Ω -cm

<20 ppb

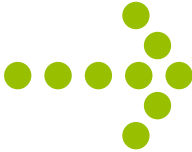
<1 CFU/ml

Datos sujetos a una correcta operación y un mantenimiento adecuado.



Agua Tipo II⁺ (agua purificada)

PURELAB Pulse



- Incorpora tecnología patentada “Pulse” que utiliza eletrodesionización (EDI) para la producción del suministro constante de agua de alta pureza, con un coste mínimo
- El sistema de recirculación asegura la calidad del agua en el punto de dispensación
- Aumenta la productividad del laboratorio: los amplios intervalos de tiempo de sanitización, junto con la rapidez y facilidad de sustitución de consumibles reduce el tiempo de mantenimiento dedicado al equipo.



PURELAB Pulse

Aplicaciones

Todas las aplicaciones de PURELAB Option-S, más las siguientes:

Absorción atómica de llama

Cultivo de tejidos y células

Preparación de citologías e histologías

Espectrofotometría, análisis de agua y HPLC

Inmunocitoquímica, electrofisiología y electroquímica

PURELAB Pulse

Resistividad a 25° C¹

TOC

Bacterias²

Caudal

Pulse 1

10 - >15 MΩ-cm

<20 ppb

<1 CFU/ml

Hasta 10 l/h

Pulse 2

10 - >15 MΩ-cm

<20 ppb

<1 CFU/ml

Hasta 20 l/h

¹El rendimiento óptimo se consigue con un uso moderado del equipo. Para necesidades de producción altas (>100 l/d) con alta conductividad y CO₂ (>700 μS/cm, 20 ppm CO₂), la resistividad del agua puede bajar.

²Datos sujetos a una correcta operación y mantenimiento del equipo y con filtro en el punto de uso.

Agua Tipo II y III (agua desmineralizada y de grado primario)

PURELAB 3000



PURELAB 3000

- Gran volumen de producción de agua purificada para uso general en el laboratorio
- Su configuración flexible permite la posibilidad de aumentar la capacidad de producción desde 60 hasta 120 litros por hora, o conseguir un agua producto de Tipo II de mejor calidad
- Requiere un uso mínimo de consumibles, por lo que tiene bajos costes de mantenimiento
- El lavado automático y un proceso de sanitización simple mantienen la pureza del agua
- El agua pura se puede utilizar directamente desde el depósito interno de 50 litros o alimentar a depósitos externos de mayor tamaño

Aplicaciones

| | |
|---|---------------------------------|
| Alimentación a autoclaves | Cámaras de cultivo |
| Alimentación a equipos de agua ultrapura | Cámaras de estabilidad |
| Alimentación a depósitos externos para uso o distribución | Generadores de vapor |
| Hidroponía | Alimentación de esterilizadores |

| PURELAB 3000 | 3060 | 3120 |
|---------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Resistividad a 25° C | >10 MΩ-cm ^{1,2} | >10 MΩ-cm ^{1,2} |
| TOC | <100 ppb ¹ | <100 ppb ¹ |
| Eliminación de partículas | >99% ¹ | >99% ¹ |

Las especificaciones descritas están sujetas a la alimentación al equipo con un agua adecuada y siempre que haya sido instalado, operado y sanitizado de acuerdo al manual.

¹Calidad del agua de alimentación al depósito integrado. Calidad del agua en depósito externo, depende del uso y del diseño.

²Con cartucho de desionización.

Agua Tipo II⁺ (agua purificada)**PURELAB 7000**

- Producción de gran volumen de agua Tipo II para lazos pequeños de distribución.
- Incluye RO de alto flujo, cartuchos de desionización de larga duración y foto-oxidación UV para garantizar la producción de agua de alta calidad, de forma constante y rentable
- Diseño compacto, cabe perfectamente debajo de la mesa de trabajo
- El lavado automático y su proceso de sanitización simple mantienen la pureza del agua y alargan la vida útil del sistema
- El agua purificada puede utilizarse directamente desde el depósito interno de 50 litros o alimentar depósitos externos de mayor tamaño



PURELAB 7000

Aplicaciones

| | |
|--|---|
| Espectrofotometría de absorción atómica | Histología |
| Tampones y preparación de medios | Análisis microbiológicos |
| Electrofisiología | RIA / ELISA |
| Alimentación a equipos de agua ultrapura | Dilución de muestras y preparación de reactivos |
| Química general | Espectrofotometría |
| Lavado y enjuague de materiales | Análisis de aguas |

| PURELAB 7000 | 7060 | 7120 |
|----------------------|--------------------|--------------------|
| Resistividad a 25° C | >15 MΩ-cm | >15 MΩ-cm |
| TOC | <10 ppb | <10 ppb |
| Bacterias | 0,05 µm filtración | 0,05 µm filtración |

Las especificaciones descritas están sujetas a la alimentación al equipo con un agua adecuada y siempre que haya sido instalado, operado y sanitizado de acuerdo al manual.

Agua Tipo II (agua de grado general laboratorio)

PURELAB Option-S



- Sistema ideal para laboratorios con gran actividad, con caudales de 7 a 60 litros por hora
- La combinación de las múltiples tecnologías de purificación (pretratamiento, ósmosis inversa e intercambio iónico) producen agua purificada con calidad doblemente destilada o superior



PURELAB Option-S 7/15
con depósito integrado



PURELAB Option-S 30/60

Aplicaciones

Lavado y enjuague de materiales

Alimentación a equipos de agua ultrapura

Preparación/disoluciones de reactivos, tampones y preparación de medios

Química general y análisis cualitativos

Alimentación a cabinas medioambientales

PURELAB Option-S (l/h)

Resistividad a 25° C

7/15

1 – >10 MΩ-cm

30/60

1 – >15 MΩ-cm

TOC

<30 ppb

<50 ppb

Bacterias

n/a

<1 CFU/ml

Datos sujetos a una calidad del agua de alimentación adecuada y a una correcta operación y mantenimiento del equipo.

Agua Tipo III (agua de grado primario) PURELAB Prima



- Los sistemas PURELAB Prima incluyen tecnología de ósmosis inversa para la producción de agua de grado primario para aplicaciones generales en el laboratorio y para agua de alimentación a otros sistemas ELGA para la producción de agua purificada y ultrapura
- Varios modelos con capacidades de producción desde 7 a 120 litros hora, para adecuarse a cada necesidad



PURELAB Prima 7/15/30
con depósito integrado



PURELAB Prima 60/90/120

Aplicaciones

Alimentación a equipos de agua ultrapura, autoclaves, cabinas medioambientales y destiladores

Lavado de material

Hidroponía

Generadores de vapor

PURELAB Prima (l/h)

Resistividad a 25° C

TOC²

Bacterias¹

7/15/30/60/90/120

Eliminación hasta 98%

<100 ppb

<5 CFU/ml

¹Datos sujetos a una correcta operación y un mantenimiento adecuado.

²En función de la calidad del agua de alimentación y pretratamiento (si fuese necesario).

Guía de productos MEDICA

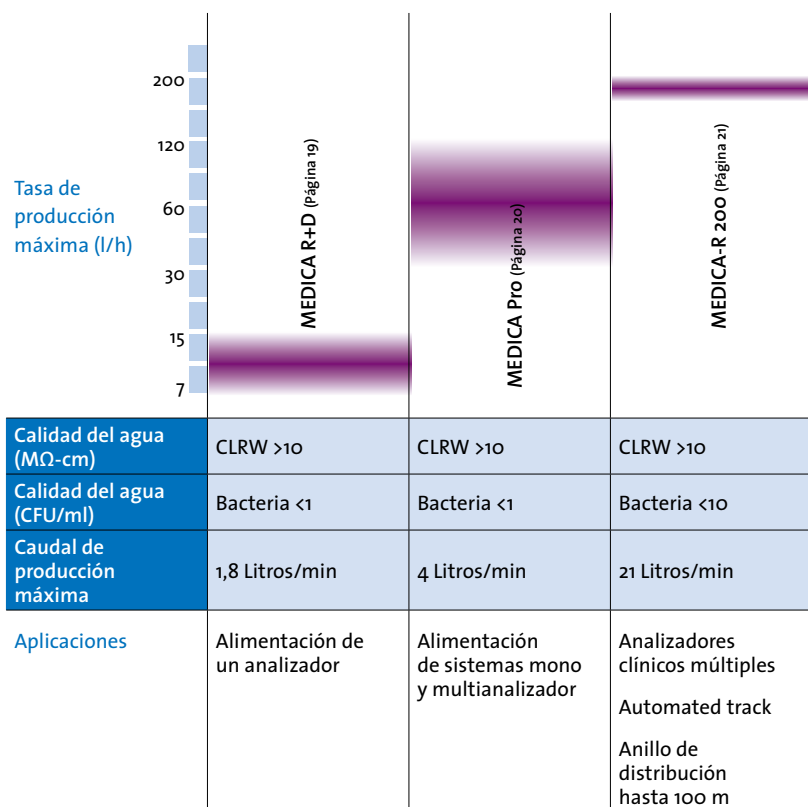


Sistemas para la alimentación de analizadores clínicos

Los sistemas MEDICA han sido diseñados para la producción de agua de alimentación de analizadores clínicos CLRW (anteriormente CLSI).

Tanto si tiene acceso a agua de red, semipurificada o si necesita alimentar un analizador de pequeño o gran tamaño, ELGA tiene el sistema adecuado para usted. Para ayudarle a elegir el equipo que mejor se adapta a sus necesidades, hemos desarrollado la guía de productos MEDICA. Nuestro personal técnico especializado está a su disposición para contestar a sus preguntas y ofrecerle consejo en la elección del sistema más adecuado para cada necesidad.





MEDICA-S/R/D 7/15



MEDICA 7/15
con depósito integrado

- Diseñados para alimentar directamente a analizadores con bajo consumo de agua. Sus caudales de producción varían de 7 a 15 litros por hora (1,8 litros por minuto) de grado CLRW
- El sistema de recirculación de los equipos MEDICA-R 7/15 asegura la calidad del agua de forma constante (bajo contenido en bacterias)
- Los equipos de la gama MEDICA-D presentan una membrana desgasificadora que permite la reducción del oxígeno disuelto requerido por algunos analizadores
- Dispone de alarmas sonoras y visuales que garantizan la calidad del agua
- El dispensador de grifo de la gama MEDICA-R permite disponer de agua purificada para aplicaciones de laboratorio

Aplicaciones

Alimentación a analizadores químicos analíticos

Alimentación a analizadores de inmunodiagnos

| MEDICA (l/h) | S 7/15 | R 7/15 | D 7/15 |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|
| Resistividad a 25° C | >10 MΩ-cm | >10 MΩ-cm | >10 MΩ-cm |
| TOC | <30 ppb | <30 ppb | <30 ppb |
| Bacterias | <1 CFU/ml | <1 CFU/ml | <1 CFU/ml |
| Oxígeno disuelto | n/a | n/a | 6-8 ppm |

Datos sujetos a una correcta operación y un mantenimiento adecuado.

MEDICA Pro-S/R/RE



- Diseñado para alimentar a analizadores clínicos individuales o múltiples, hasta 4 litros por minuto de agua de grado CLRW
- Ósmosis inversa de alto flujo con una producción de 30, 60 o 120 litros por hora
- Especificación bacteriana baja: las tecnologías de UV y microfiltración, junto con la recirculación y un régimen de sanitización simple, mantienen la contaminación bacteriana por debajo de 1 CFU/ml
- Los cartuchos de pretratamiento Protek de alta capacidad de adsorción evitan la necesidad de filtros externos
- Los cartuchos de larga duración de desionización de Medpure reducen la frecuencia de cambio y los gastos de operación
- El cartucho E en la gama MEDICA Pro-RE permite la reducción de CO₂



MEDICA Pro

Aplicaciones

Alimentación a analizadores químicos analíticos

Alimentación a analizadores de inmunodiagnosís

| MEDICA | Pro-30 | Pro-60 | Pro-120 |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|
| Resistividad a 25° C | >10 MΩ-cm | >10 MΩ-cm | >10 MΩ-cm |
| TOC | <30 ppb | <30 ppb | <30 ppb |
| Bacterias | <1 CFU/ml | <1 CFU/ml | <1 CFU/ml |

Datos sujetos a una correcta operación y un mantenimiento adecuado.

MEDICA-R 200



MEDICA-R 200

- Diseñado para suministrar hasta 200 litros de agua por hora de grado CLRW para lazos o analizadores clínicos múltiples
- El primer sistema compacto en incorporar tecnologías múltiples, con un caudal de recirculación de 18 litros por minuto
- Incorpora una amplia variedad de características de seguridad y alarmas para garantizar de forma constante la calidad del agua pura
- Los equipos MEDICA – R 200 se instalan de forma fácil y rápida

Aplicaciones

Alimentación a analizadores químicos analíticos

Alimentación a analizadores de inmunodiagnosís

MEDICA (l/h)

Resistividad a 25° C

TOC

Bacterias

R 200

>10 M Ω -cm

<30 ppb¹

<10 CFU/ml

Datos sujetos a una correcta operación y un mantenimiento adecuado.
¹Con intercambio iónico (resinas de grado nuclear o Hypex).

Sistemas de desinfección

BIOPURE



BIOPURE 60/120

- Diseñado para cumplir con los últimos estándares médicos – pr EN15883, HTM2030, NHS MES c32 y MDA/HIS
- 3 modelos disponibles para alimentar una amplia gama de reprocesadores endoscópicos, desinfectadoras y autoclaves
- Incorpora un sistema automático de desinfección fácil de usar y mantener por el personal del hospital
- Alta eficiencia de la membrana de ósmosis inversa con una producción de 7 a 600 litros por hora
- Esterilizador ultravioleta para la eliminación continua de bacterias y mantenimiento de bajos niveles microbiológicos



BIOPURE 200/300/600



BIOPURE 7/15

Aplicaciones

Desinfectadoras, reprocesadores endoscópicos y autoclaves
Alimentación a analizadores de inmunodiagnos

| BIOPURE (l/h) | 7/15 | 60/120 | 200/300/600 |
|----------------------|--------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Resistividad a 25° C | < 1µS/cm | <30 µS/cm ¹ | <30 µS/cm ¹ |
| Bacterias | <1 CFU/10ml ² | <1 CFU/10 ml ² | <1 CFU/10 ml ² |
| Endotoxinas | <0,25 EU/ml | <0,25 EU/ml | <0,25 EU/ml |

Datos sujetos a una correcta operación y un mantenimiento adecuado.

¹Sujeto a la calidad del agua de alimentación con un máximo de 500 ppm de TDS.

²El sistema debe ser desinfectado con regularidad e instalado de acuerdo a los manuales de ELGA. Las muestras deben ser recogidas de la válvula higiénica y contrastadas con los manuales de ELGA.

CENTRA-R 60/120



CENTRA-R 60/120

- Sistemas completos de purificación de agua, que incluyen almacenamiento, control y distribución. Capacidad de producción hasta 120 litros por hora de agua pura para lazos de distribución
- Su diseño compacto hace que el sistema pueda ser colocado cerca de las áreas de trabajo, evitando el coste y los inconvenientes de diseño de tuberías de distribución innecesarias
- Suministro fiable y continuo de agua purificada, que incorpora controles de acceso, sistemas de detección de fugas y alarmas, con sistema opcional de conectividad de gestión de edificios
- Incorpora tecnologías de oxidación UV, desionización y filtración de 0,2 μm , para garantizar la calidad del agua purificada
- La rápida y fácil sanitización asegura que se mantenga la calidad del agua durante toda la vida del producto

| CENTRA | R 60 | R 120 |
|----------------------|---------------------------|---------------------------|
| Caudal a 15°C | 60 l/h | 120 l/h |
| Caudal | 10 l/min a 22psi (1,5bar) | 10 l/min a 22psi (1,5bar) |
| Resistividad a 25° C | >5 M Ω -cm | >5 M Ω -cm |
| TOC | <30 ppb ¹ | <30 ppb ¹ |
| Bacterias | <1 CFU/1ml ¹ | <1 CFU/1ml ¹ |
| Partículas | Filtro 0,2 μm | Filtro 0,2 μm |

¹ Especificaciones para equipos CENTRA con UV, cartucho de desionización opcional y microfiltro.

Sin el cartucho de desionización de CENTRA, la calidad del agua producida es osmotizada de tipo III, con un rechazo >95% de materia orgánica. Los niveles de bacterias generalmente serán menores de 5 CFU/ml y el TOC inferior a 10 ppb. Con el microfiltro, se conseguirá la eliminación de bacterias inferiores a 1 CFU/ml y la eliminación de partículas de 0,2 μm .

Estas especificaciones están sujetas a un agua de alimentación adecuada y que el equipo sea instalado, operado y sanitizado de acuerdo a las especificaciones de ELGA.

CENTRA MDS, LDS, RDS



MDS 200 litros

- Sistemas diseñados para mejorar la calidad del agua de sistemas de purificación, como PURELAB Prima. El almacenamiento, control y distribución del agua prepurificada en un edificio se hace a través de un lazo de distribución
- Incorpora funciones, monitores y alarmas para mejorar la gestión del sistema de distribución
- El sistema estándar CENTRA proporciona un caudal de distribución de hasta 18 litros por minuto. Además, los sistemas CENTRA LDS y RDS están disponibles en modelos de alto caudal de distribución variable (HFV)



LDS/RDS 350 litros

| CENTRA | MDS | LDS | RDS |
|---|-------------------------------------|--|---|
| Caudal de distribución | Hasta 18 litros por minuto | | |
| Sistemas CENTRA HFV | n/a | LDS-HFV | RDS-HFV |
| Caudal de distribución | n/a | Velocidad variable, con un máximo de 30 litros por minuto ¹ | |
| Capacidad de acumulación (litros) | 200 | 350 | 350 |
| Bomba de recirculación | √ | √ | √ |
| Fotooxidación UV | | | √ |
| Filtro 0,2 μm | | | √ |
| Desionización opcional | | | √ |
| Especificación del agua producto | | | |
| Las especificaciones descritas son orientativas | | | |
| Resistividad a 25° C | En función del agua de alimentación | | Desde calidad de aporte hasta 18,2 MΩ·cm ³ |
| TOC | En función del agua de alimentación | | Desde calidad de aporte hasta <10 ppb ³ |
| Bacterias ² | En función del agua de alimentación | | < 5 CFU/ml ² |

¹ Sujeto al diseño del sistema de distribución.² Sujeto a una correcta operación y un mantenimiento adecuado.³ Sujeto al uso de un cilindro de desionizador adecuado.

CENTRA-S 200, R 200



CENTRA-S/R



- Sistemas centralizados de distribución y producción de agua purificada, capaces de abastecer a uno o más laboratorios con un lazo de distribución
- Los modelos CENTRA S y R cuentan con un módulo de ósmosis inversa para la producción de 200 litros a la hora. Además, el equipo CENTRA R incorpora fotooxidación UV y un alimentador desde y hacia una columna de resina desionizadora
- Incorpora una amplia gama de características de seguridad y alarmas para garantizar que la calidad del agua no se vea nunca comprometida
- El sistema estándar CENTRA distribuye un caudal de agua de hasta 18 litros por minuto. Además, existen modelos con velocidad variable, de alto caudal (HFV) capaces de distribuir hasta 30 litros por minuto
- Compatible con sistemas de gestión de edificios

| CENTRA | S 200 | R 200 |
|---|--|---------------------------------|
| Caudal de distribución | Hasta 18 litros por minuto | Hasta 18 litros por minuto |
| Sistemas CENTRA HFV | S 200-HFV | R 200-HFV |
| Caudal de distribución | Velocidad variable, con un máximo de 30 litros por minuto ¹ | |
| Capacidad de acumulación (litros) | 350 | 350 |
| Bomba de recirculación | √ | √ |
| Ósmosis inversa | √ | √ |
| Fotooxidación UV | | √ |
| Filtro 0,2 µm | √ | √ |
| Desionización opcional | | √ |
| Especificación del agua producto Las especificaciones descritas son orientativas | | |
| Resistividad a 25° C | Agua permeada | Hasta > 18,2 MΩ·cm ³ |
| TOC | <100 ppb ⁴ | <10 ppb ³ |
| Bacterias ² | <50 CFU/ml ² | <5 CFU/ml ² |

¹Sujeto al diseño del sistema de distribución.

²Sujeto a una correcta operación y un mantenimiento adecuado.

³Sujeto al uso de un cilindro de desionizador adecuado. ⁴Sujeto al agua de alimentación.

Servicio de Soporte de Validación



Manual de soporte de validación

Toda la documentación y certificados están integrados en un manual de soporte de validación fácil de usar, que describe paso a paso el proceso de validación para garantizar la cualificación con éxito. Sus secciones principales son:

- **Pre-validación (Factory Acceptance Test)** - ELGA proporciona documentación detallada de todos los controles de calidad y procesos de calibración previos a la salida de los equipos de fábrica. Este innovador enfoque garantiza la calidad y reduce las pruebas requeridas en planta, con el consiguiente coste asociado.
- **Cualificación de la Instalación (IQ)** - Proporciona pruebas documentales para demostrar que su sistema ELGA está instalado de acuerdo a las especificaciones.
- **Cualificación de la operación (OQ)** - Proporciona pruebas documentales para demostrar que su sistema ELGA satisface continuamente los requisitos de calidad del agua.
- **Estándares y Certificados** - Proporciona pruebas documentales para demostrar que su sistema ELGA dispone de los certificados de conformidad y calibración generados durante el proceso de fabricación y control de calidad.

Servicio de recualificación anual

Nuestro servicio de recualificación anual está diseñado para proporcionar el máximo nivel de soporte de validación durante la vida de su sistema de purificación de agua. Se garantiza que el sistema sigue cumpliendo los requisitos del usuario y que ofrece la misma calidad de agua que cuando se instaló.

El servicio incluye:

- Cualificación de la Instalación (IQ)
- Cualificación de la Operación (OQ)

Contáctenos

ELGA está presente en más de 60 países. Visite www.elgalabwater.com para localizar su oficina más cercana.

ELGA Argentina
OFICINA CENTRAL
Herrera 2121
C1295ACO - CABA
Buenos Aires
ARGENTINA

Tel: (+5411) 4302 7181

Fax: (+5411) 4302 7180

Email: vwsa@veoliawater.com

Web: www.veoliawaterst.com.ar

ELGA is the global laboratory water brand name of Veolia Water Solutions and Technologies. The information contained in this document is the property of VWS (UK) Ltd, trading as ELGA LabWater, and is supplied without liability for errors or omissions. © VWS (UK) Ltd. 2010 – All rights reserved. ELGA®, PURELAB®, MEDICA®, CENTRA®, ADEPT® Labpure® and PureSure® are registered trademarks of VWS (UK) Ltd.



Consiga GRATIS un ejemplar de la Guía del Agua Pura para Laboratorios

Esta Guía es una útil herramienta de trabajo para aquellas personas que utilizan agua pura o desean ampliar información sobre este tema. Además, le ofrece una visión general de las diferentes técnicas de purificación y aplicaciones de agua para laboratorios.

Para recibir su Guía:

www.elgalabwater.com o contacte con nuestras oficinas

Especialista en Agua de Laboratorio

ELGA pertenece a Veolia Water Solutions & Technologies, líder mundial en el diseño, construcción, instalación y mantenimiento de plantas y equipos de tratamiento de agua para su empleo en las industrias, en los municipales o el sector terciario. Veolia Water Solutions & Technologies emplea a más de 9.500 empleados (año 2009).

ELGA está especializado en el diseño, instalación y mantenimiento de sistemas de producción y distribución de agua purificada y ultrapura para laboratorios. Cuenta con una experiencia de más de 50 años y de forma continua a puesta por el desarrollo y mejora de sus equipos. Tenemos una larga experiencia a la hora de resolver los desafíos que se nos plantean durante el proceso de diseño, instalación y mantenimiento de sistemas sencillos de purificación de agua, así como grandes proyectos que requieren la coordinación con arquitectos, asesores y nuestros propios clientes.

Compromiso con la Sociedad



La Fundación Veolia Environnement apoya proyectos en todo el mundo que contribuyen al desarrollo sostenible, con especial énfasis en la investigación, desarrollo personal y el medio ambiente. Desde 2004, con un presupuesto anual de 5 millones de €, la Fundación ha apoyado más de 450 proyectos (visite www.foundation.veolia.com para más información).