



PENTAIR X-FLOW[®]

Filtration membranaire

WATER TECHNOLOGIES



Production d'eau potable

Le défi

Les normes en matière de qualité de l'eau potable deviennent, à l'échelle mondiale, de plus en plus strictes. Non seulement les niveaux tolérés pour la turbidité et les croissances microbiologiques sont-ils abaissés, mais en outre de nouvelles limites sont établies quant à la prolifération des virus et autres organismes résistants au chlore, tels les oocystes cryptosporidium et les kystes Giardia.

Les systèmes de traitement conventionnels, même s'ils sont conformes aux nouvelles normes, nécessitent plusieurs étapes de traitement prenant davantage d'espace d'exploitation et faisant gonfler les frais d'investissement.

La solution

La membrane à fibres creuses X-Flow UF dissipe toute turbidité, retiendra toutes les bactéries et la plupart des virus ; cette membrane vous offre une solution simple de production d'eau potable dans le respect des normes les plus sévères touchant la turbidité et les croissances microbiologiques.

La membrane à fibres creuses X-Flow est disponible pour les deux configurations suivantes :

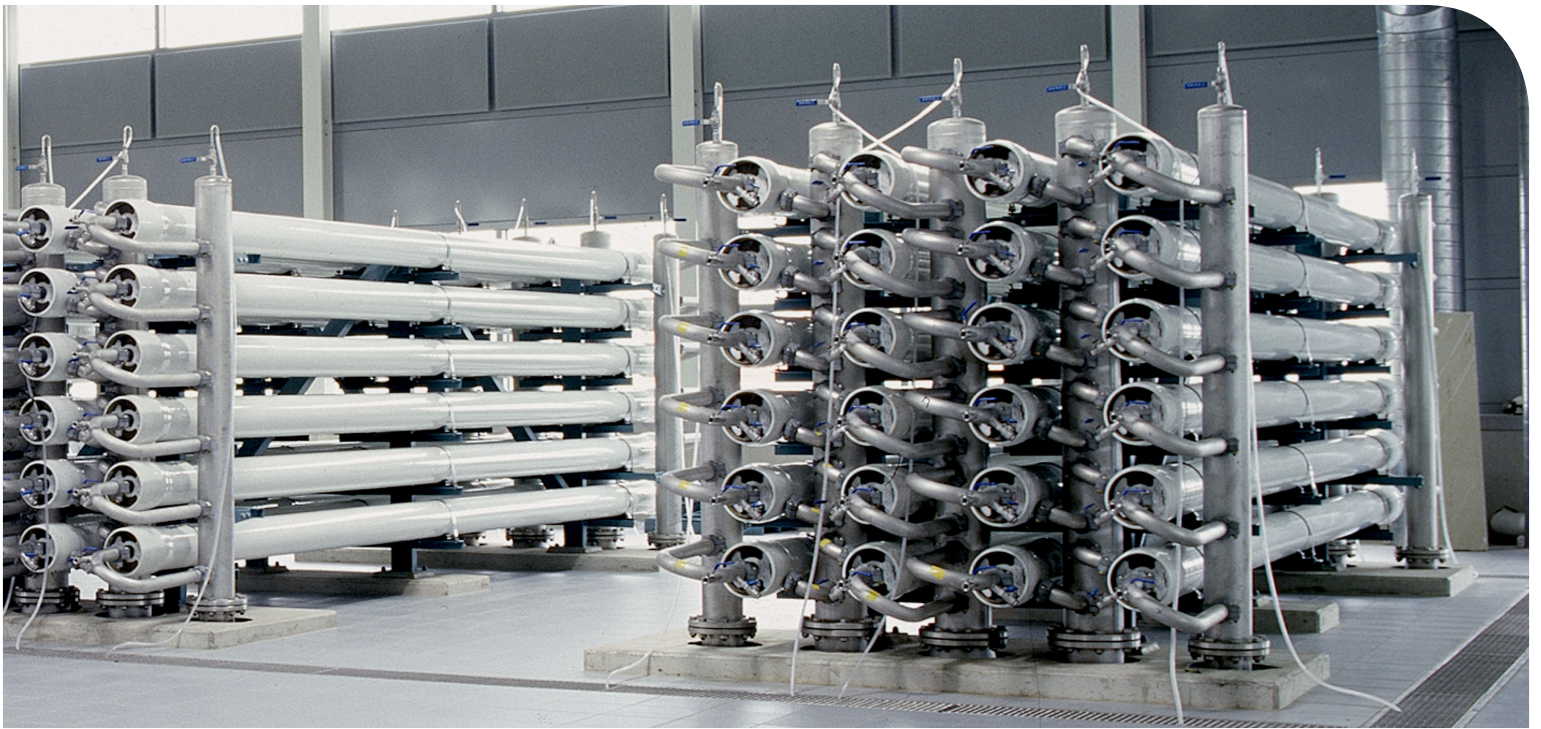
- XIGA™ – Plusieurs membranes (jusqu'à 4) installées dans des caissons horizontaux.
- Aquaflex™ – Membrane unique installée verticalement et connectée directement aux collecteurs d'eau d'alimentation et de filtration.



Les modules membranaires X-Flow XIGA™ et Aquaflex™, fabriqués dans une usine certifiée ISO 9000, sont eux-mêmes certifiés selon les normes internationales suivantes concernant l'eau potable :

- États-Unis (NSF)
- France (Eau potable)
- Royaume-Uni (DWI)
- Allemagne (KTW/DVGW)
- Japon (AMST)
- Pays-Bas (KIWA-ATA)





Caractéristiques et avantages

Membrane UF serrée	Dimension maximale des pores : 0,025 micron 6 logs d'enlèvement des bactéries 4 logs d'enlèvement des virus Turbidité << 0,1 NTU
Filtration frontale	Faible consommation d'énergie Configuration simple
Lavage chimiquement rehaussé	Faible pression opérationnelle Automatisation complète Utilisation de produits peu coûteux
Essai d'intégrité automatique	Confirmation des crédits LRV
Opération complètement automatisée	Informatisation des paramètres opérationnels
Système pressurisé	Aucune exposition aux émanations et aérosols. Faible occupation de l'espace d'exploitation



Installation de Clay Lane (Royaume-Uni)

Exemples

X-Flow a fourni des membranes pour plus d'une centaine d'usines dans le monde. Les capacités de traitement s'échelonnent de moins de 10 m³/h (44 gpm) à plus de 11 000 m³/h (48,600 gpm).

Minneapolis – États-Unis

Capacité : 294 MLJ (78 MGJ)

Année de mise en route : 2005

Technologie : X-Flow XIGA™

Clay Lane – Royaume-Uni

Capacité : 162 MLJ (48,2 MGJ)

Année de mise en route : 2001

Technologie : X-Flow XIGA™

