

# Sirion™ Mega SF



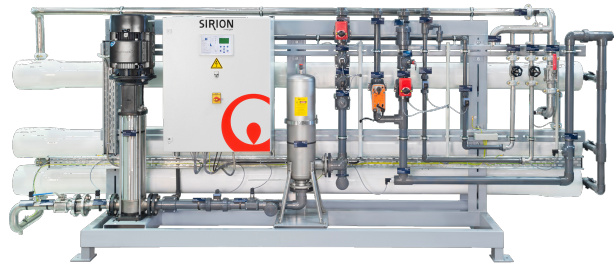
Osmose inverse pour produire de l'eau de process

Le système d'osmose inverse SIRION™ Mega SF produit une eau de grande pureté, éliminant jusqu'à 98% des matières inorganiques dissoutes et plus de 99% des matières organiques dissoutes, des colloïdes et des particules.

L'unité Plug & Play peut être transportée dans un conteneur. 7 modèles sont disponibles. Toutes les versions disponibles sont conformes aux normes européennes.



Débit de 5 à  
30 m³/h



Pharma



Cosmétique



Alimentation



Boisson



Energie



Laboratoire



Electronique



Hydrogène



Industrie  
général



Eau  
potable



Eaux  
usées  
Municipal



## ✓ CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Faible consommation énergétique.
- Alimentation en salinité jusqu'à 1 000 mg/l de TDS (NaCl).
- Points d'injections uniques de produits chimiques (pas de doseur).
- Pré-filtration de 5 µm incluse dans l'unité pour la protection de la membrane.
- Surveillance de la marche à vide : protection de pompe.
- Variateur de fréquence sur la pompe (jusqu'à 50% d'économie d'énergie électrique par rapport aux systèmes conventionnels)
- Vanne d'étranglement du concentrat pour le réglage du débit.
- Recirculation du concentrat.
- Systèmes standardisés montés sur skid : délais courts, installation et mise en service rapides.
- Connexions NEP
- Interface utilisateur entièrement programmable, simple d'utilisation.
- Connexions Modem et RS232
- Système HUBGRADE™ : Intégration et reporting basés sur le cloud

### PRODUITS CHIMIQUES HYDREX®

Les produits chimiques de traitement de l'eau Hydrex® 4000 de Veolia Water Technologies sont recommandés pour optimiser le fonctionnement des unités.

## 💧 APPLICATIONS

- Traitement de l'eau d'alimentation des chaudières
- Production d'eau de process industriel
- Eau de refroidissement
- Recyclage et réutilisation de l'eau
- Eau d'utilité

## + OPTIONS

- Vanne de chasse d'eau concentrée électrique pour rinçage de l'eau
- Soupape de contre-pression du 1er étage de l'osmose inverse (OI)
- Valve de rinçage NEP 1er étage OI
- Vannes automatiques NEP
- Mesure du pH et/ou de l'ORP
- Siemens HMI/PLC
- HUBGRADE™ facilite la surveillance et l'exploitation locales ou à distance

### SERVICES ASSOCIÉS

Les équipes locales de service après-vente et d'assistance proposent des programmes de maintenance préventive et corrective pour garantir le fonctionnement efficace et à long terme des installations.



**Paramètres d'exploitation du système**

Modèle	Unité	110x2	110x3	110x4	210x4	211x4	211x5	320x5
Salinité à l'entrée TDS (NaCl)	mg/l	Jusqu'à 1000 mg/L						
Flux de conception typique	l/h/m <sup>2</sup>	30.50						
Débit nominal du perméat	m <sup>3</sup> /h	5	7.5	10	15	20	25	30
Débit nominal d'eau d'alimentation	m <sup>3</sup> /h	6.30	9.40	12.50	18.80	25.00	31.30	37.50
Rendement	%	75 - 80						
Puissance installée	kW	8	11	11	15	19	22	30

La sélection des modèles doit être effectuée après les projections d'OI, en fonction des caractéristiques de l'eau d'entrée spécifiques au projet. Les débits et la puissance installée dépendent de la qualité de l'eau d'alimentation, ce sont des valeurs typiques basées sur 1000 ppm TDS & SDI <3.

**Dimensions du système**

Modèle	Unité	110x2	110x3	110x4	210x4	211x4	211x5	320x5
Longueur totale installée	m	4.10	4.10	4.90	4.90	4.90	5.90	5.90
Largeur totale installée	m	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90	0.90
Hauteur totale installée	m	1.75	1.85	1.85	1.85	2.15	2.26	2.28
Poids à vide	kg	980	1100	1150	1200	1750	2200	2300

**Connexions de tuyaux**

Modèle	Unité	110x2	110x3	110x4	210x4	211x4	211x5	320x5
Alimentation	DN	40	40	50	50	65	65	80
Perméat	DN	40	40	40	50	50	65	65
Détournement du perméat	DN	32	32	32	40	40	50	50
Concentrat	DN	40	40	40	40	40	40	50
Entrée NEP	DN	40	40	40/50	50	50	50	65
Sortie de concentrat NEP	DN	40	40	40	50	50	50	50
Sortie du perméat du NEP	DN	40	40	40	50	50	50	65

**Conditions environnementales**

Paramètre	Unité	Valeur
Température ambiante min.	°C	5
Température ambiante max.	°C	40
Humidité maximum	%	90

Conception intérieure, atmosphère non corrosive

**Exigences en eau d'alimentation**

Paramètre	Unité	Valeur
Température minimum de l'eau	°C	5
Température maximum de l'eau	°C	30
Pression d'alimentation minimum	barg	2
Pression d'alimentation maximum	barg	6
Indice de colmatage max. ou SDI	-	< 3
Huile et graisse maximum	mg/l	0
Turbidité max. de l'eau entrante	NTU	< 1
Cl <sub>2</sub> libre max. dans l'eau entrante	mg/l	< 0.1
Fer Fe <sup>3+</sup> maximum	mg/l	< 0.05
Manganèse Mn <sup>2+</sup> maximum	mg/l	< 0.05
Aluminium Al <sup>3+</sup> Max	mg/l	< 0.05

Eau non corrosive

**Matériaux de construction**

Skid	Acier au carbone à recouvrement époxyde
Panneau de contrôle	Acier doux, RAL 7035, IP54
Tuyauterie basse pression	PVC-U
Tuyauterie haute pression	AISI 316L

**Exigences d'alimentation**

Paramètre	Unité	Valeur
Tension	V	380 / 420
Fréquence	Hz	50/60
Nombre	-	3

Autre tension disponible sur demande.

**Qualité typique de l'eau traitée**

Paramètre	Unité	Valeur
Rejet de sel typique	%	96-98
Pression du perméat	barg	Pression d'entrée