

Sirion™ Midi



Osmose inverse pour produire de l'eau de process

Le système d'osmose inverse SIRION™ Midi produit une eau de grande pureté, éliminant jusqu'à 98% des matières inorganiques dissoutes et plus de 99% des matières organiques dissoutes, des colloïdes et des particules.



Pharmaceutique 

Cosmétique 

Laboratoire 

Alimentation 

Boisson 

Energie 

Industrie General 

Eau potable 

Electronique 

✓ CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Les membranes à faible énergie permettent de réduire la pression de fonctionnement et de réaliser des économies.
- Optimisation du ratio encombrement / débit : économie d'espace et efficacité.
- Pré-filtration de 5 µm incluse dans l'unité pour la protection de la membrane.
- Interface utilisateur entièrement programmable, opération simple, surveillance et stockage (14 jours) des valeurs de débit, de conductivité et de température.
- Connexions Modem et RS232.
- Surveillance de la marche à vide : protection de pompe.
- Détournement de l'eau traitée lors du démarrage de l'installation : qualité de l'eau assurée.
- Rinçage en recirculation minuté pour éviter l'encrassement de la membrane.

PRODUITS CHIMIQUES HYDREX®

Les produits chimiques de traitement de l'eau Hydrex® 4000 de Veolia Water Technologies sont recommandés pour optimiser le fonctionnement des unités.

💧 APPLICATIONS

- Traitement de l'eau d'alimentation des chaudières
- Production d'eau de process industriel
- Eau d'utilité
- Recyclage et réutilisation de l'eau
- Eau d'hôpital pour la stérilisation
- Production d'eau de qualité analytique de type 3

SERVICES ASSOCIÉS

Les équipes locales de service après-vente et d'assistance proposent des programmes de maintenance préventive et corrective pour garantir le fonctionnement efficace et à long terme des unités.



**Paramètres d'exploitation du système**

Modèle	Unité	10-100EP	10-200EP	10-300EP	10-500EP	10-750EP
Salinité à l'entrée TDS (NaCl)	mg/l	Up to 1000 mg/L				
Flux de conception typique	l/h/m ²	25-32				
Débit nominal du perméat	m ³ /h	0.09-0.11	0.18-0.22	0.28-0.33	0.45-0.55	0.65-0.8
Débit nominal d'eau d'alimentation	m ³ /h	0.15	0.30	0.45	0.75	1.00
Rendement	%	67 - 75				
Puissance installée	kW	1	1	1	2	2

Les débits dépendent de la qualité de l'eau d'alimentation, ceux indiqués sont des valeurs typiques basées sur une eau à 12°C, TDS = 1000 ppm & SDI <3.

Dimensions du système

Modèle	Unité	10-100EP	10-200EP	10-300EP	10-500EP	10-750EP
Longueur totale installée	m	0.62				
Largeur totale installée	m	0.60				
Hauteur totale installée	m	1.01	1.26	1.26	1.26	1.26
Poids en fonctionnement	kg	59	61	68	73	95

Connexions de tuyaux

Modèle	Unité	10-100EP	10-200EP	10-300EP	10-500EP	10-750EP
Alimentation	d	12	12	12	15	15
Perméat	d	12	12	12	15	15
Détournement du perméat	d	12	12	12	15	15
Concentrat	d	12	12	12	12	12

Matériaux de construction

Tuyauterie basse pression	PA
Tuyauterie haute pression	PA

Exigences en eau d'alimentation

Paramètre	Unité	Valeur
Température minimum de l'eau	°C	5
Température maximum de l'eau	°C	30
Pression d'alimentation minimum	barg	2
Pression d'alimentation maximum	barg	6
Indice de colmatage max. ou SDI	-	< 3
Huile et graisse maximum	mg/l	0
Turbidité max. de l'eau entrante	NTU	< 1
Cl ₂ libre max. dans l'eau entrante	mg/l	< 0.1
Fer Fe ³⁺ maximum	mg/l	< 0.05
Manganèse Mn ²⁺ maximum	mg/l	< 0.05
Aluminium Al ³⁺ Max	mg/l	< 0.05

Qualité typique de l'eau traitée

Paramètre	Unité	Valeur
Rejet de sel typique	%	96-98
Pression du perméat	barg	Pression d'entrée

Conditions environnementales

Paramètre	Unité	Valeur
Température ambiante min.	°C	5
Température ambiante max.	°C	40
Humidité maximum	%	90

Exigences d'alimentation

Paramètre	Unité	Valeur
Tension	V	10-100EP 10-200EP 10-300EP
		230
Fréquence	Hz	10-500EP 10-750EP
		400
Nombre	-	10-100EP 10-200EP 10-300EP
		1/N/PE
Nombre	-	10-500EP 10-750EP
		3/N/PE