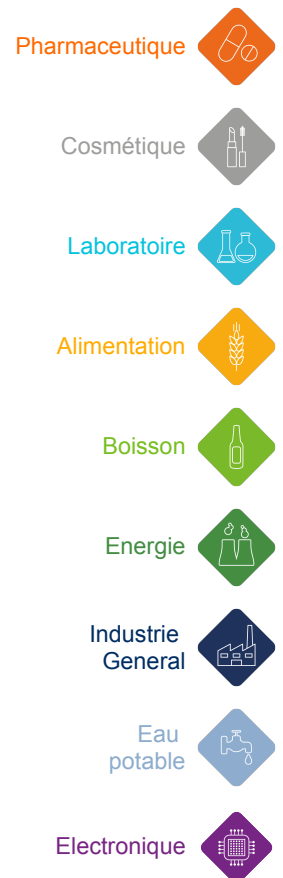


Sirion™ Mini



Osmose inverse pour produire de l'eau de process

Le système d'osmose inverse SIRION™ Mini produit une eau de grande pureté, éliminant jusqu'à 98% des matières inorganiques dissoutes et plus de 99% des matières organiques dissoutes, des colloïdes et des particules.



✓ CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Les membranes à faible énergie permettent de réduire la pression de fonctionnement et de réaliser des économies.
- Optimisation du ratio encombrement / débit : économie d'espace et efficacité.
- Pré-filtration de 5 µm incluse dans l'unité pour la protection de la membrane.
- Interface utilisateur programmable, opération simple, surveillance de conductivité et de température.
- Surveillance du fonctionnement à sec: protection des pompes.
- Détournement de l'eau traitée lors du démarrage de l'installation : qualité de l'eau assurée.
- Rinçage en recirculation minuté pour éviter l'encrassement de la membrane.

💧 APPLICATIONS

- Eau de process industriel
- Alimentation des chaudières
- Convient pour l'électronique, les laboratoires, les hôpitaux, l'alimentation et les boissons, l'industrie automobile

SERVICES ASSOCIÉS

Les équipes locales de service après-vente et d'assistance proposent des programmes de maintenance préventive et corrective pour garantir le fonctionnement efficace et à long terme des unités.



**Paramètres d'exploitation du système**

| Modèle | Unité | 10-15-EP | 10-40-EP | 10-80-EP |
|------------------------------------|--------------------|-----------------|----------|----------|
| Salinité à l'entrée TDS (NaCl) | mg/l | Up to 1000 mg/L | | |
| Flux de conception typique | l/h/m ² | 18 - 36 | | |
| Débit nominal du perméat | l/h | 10-20 | 30-45 | 60-90 |
| Débit nominal d'eau d'alimentation | l/h | 40 | 90 | 170 |
| Rendement | % | 50 | | |
| Puissance installée | kW | 0.245 | | |

Les débits dépendent de la qualité de l'eau d'alimentation, ceux mentionnés sont des valeurs typiques basées sur une eau à 12° C, TDS = 1000 ppm & SDI <3.

Dimensions du système

| Modèle | Unité | 10-15-EP | 10-40-EP | 10-80-EP |
|---------------------------|-------|----------|----------|----------|
| Longueur totale installée | m | 0.38 | | |
| Largeur totale installée | m | 0.45 | | |
| Hauteur totale installée | m | 0.70 | | |
| Poids à vide | kg | 30 | 32 | 35 |
| Poids en fonctionnement | kg | 53 | 60 | 63 |

Connexions de tuyaux

| Modèle | Unité | 10-15-EP | 10-40-EP | 10-80-EP |
|--------------|-------|----------------|----------|----------|
| Alimentation | DN | 3/4" (Rp Male) | | |
| Perméat | DN | 8/6 mm | | |
| Concentrat | DN | 8/6 mm | | |

Matériaux de construction

| | |
|---------------------------|----|
| Tuyauterie basse pression | PA |
| Tuyauterie haute pression | PA |

Exigences en eau d'alimentation

| Paramètre | Unité | Value |
|--|-------|---------|
| Température minimum de l'eau | °C | 5 |
| Température maximum de l'eau | °C | 30 |
| Pression d'alimentation minimum | barg | 2 |
| Pression d'alimentation maximum | barg | 6 |
| Indice de colmatage max. ou SDI | - | < 3 |
| Huile et graisse maximum | mg/l | 0 |
| Turbidité max. de l'eau entrante | NTU | < 1 NTU |
| Cl ₂ libre max. dans l'eau entrante | mg/l | < 0.1 |
| Fer Fe ³⁺ maximum | mg/l | < 0.05 |
| Manganèse Mn ²⁺ maximum | mg/l | < 0.05 |
| Aluminium Al ³⁺ Max | mg/l | < 0.05 |

Qualité typique de l'eau traitée

| Paramètre | Unité | Valeur |
|----------------------|-------|-------------------|
| Rejet de sel typique | % | 96-98 |
| Pression du perméat | barg | Pression d'entrée |

Conditions environnementales

| Paramètre | Unité | Valeur |
|---------------------------|-------|--------|
| Température ambiante min. | °C | 5 |
| Température ambiante max. | °C | 40 |
| Humidité maximum | % | 90 |

Exigences d'alimentation

| Paramètre | Unité | Valeur |
|-----------|-------|--------|
| Tension | V | 230 |
| Fréquence | Hz | 50 |
| Nombre | - | 1/N/PE |